

## RINGBÜRSTEN, BESATZ NACH AUSSEN

Durch die geringe Höhe und Breite der Borsteneinfassung und die Besatzanordnung "Borste an Borste" lassen sich kompakte Bürsten fertigen, die zu Einzelringen geschnitten werden.

Typ	Fassungsbreite (Fb) in mm	Fassungshöhe (Fh) in mm	Ø – innen (Ø – i) in mm	Ø – gesamt (Ø – g) in mm
SV 2,5	2,4 – 2,7	2,7 – 2,9	6 – 80	16 – 180
<b>SV 3</b>	2,8 – 3,2	2,8 – 3,0	12 – 80	18 – 200
SV 4	3,7 – 4,2	3,8 – 4,2	20 – 140	30 – 240
<b>SV 5</b>	4,7 – 5,2	4,7 – 5,0	25 – 140	35 – 340
SV 8	7,5 – 8,3	8,5 – 9,5	80 – 320	120 – 550

Die fettgedruckten Positionen sind kurzfristig lieferbar.



- Einsatzbereich:** Abdichten, Reinigen oder Führen von zylindrischen Teilen im Maschinen- und Fahrzeugbau
- Fassung:** Stahlblech verzinkt (galvanisch matt verzinktes Feinblech ST 12.ZE)  
Edelstahlblech 1.4301 (Edelstahlspaltband EN 10088-2, DIN 59382)  
Messingband, teilweise bei kleinen Durchmessern
- Besatz:** Kunstborste  
Draht