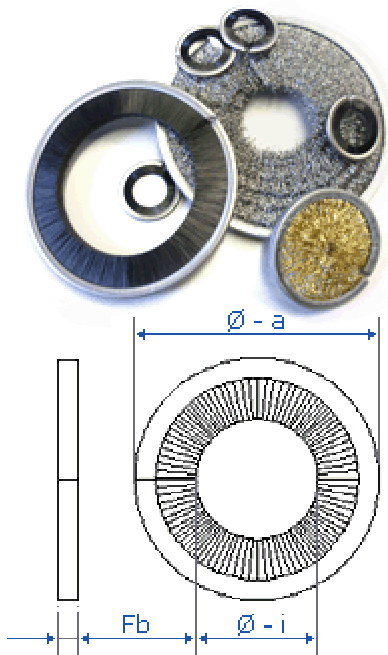


# Ringbürsten

Besatz nach innen



**Merkmale:** Durch die geringe Höhe und Breite der Borsteneinfassung und die Besatzanordnung, Borste an Borste, lassen sich kompakte Bürsten fertigen, die zu Einzelringen geschnitten oder mehrlagig in Form einer Feder geliefert werden.

**Einsatzbereich:** Abdichten, Reinigen oder Führen von zylindrischen Teilen im Maschinen- und Fahrzeugbau

**Fassung:** Stahlblech verzinkt  
(galvanisch matt verzinktes Feinblech ST 12.ZE)  
Edelstahlblech 1.4301  
(Edelstahlspaltband EN 10088-2, DIN 59382)

**Besatz:** Kunstborste  
Naturborste  
Draht

| Typ    | Fassungsbreite<br>(Fb) in mm | Fassungshöhe<br>(Fh) in mm | Gesamthöhe<br>in mm | Ø - innen<br>(Ø - i) in mm | Ø - gesamt<br>(Ø - a) in mm |
|--------|------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|-----------------------------|
| SV 2,5 | 2,4 - 2,7                    | 2,7 - 2,9                  | 4 - 50              | bis 0                      | 20 - 2000                   |
| SV 3   | 2,8 - 3,2                    | 2,8 - 3,0                  | 5 - 60              | bis 0                      | 20 - 2000                   |
| SV 4   | 3,7 - 4,2                    | 3,8 - 4,2                  | 8 - 70              | bis 0                      | 40 - 2000                   |
| SV 5   | 4,7 - 5,2                    | 4,7 - 5,0                  | 8 - 130             | bis 0                      | 50 - 2000                   |
| SV 8   | 7,5 - 8,3                    | 8,5 - 9,5                  | 25 - 550            | bis 0                      | 50 - 2000                   |

Vorzugstypen fettgedruckt

bmt Bürsten- und Maschinentechnik GmbH • Staufenburgstr. 22 • 72805 Lichtenstein  
Tel.: 07129 695 350 • Fax : 07129 695 355 • info@bmtonline.de



www.bmtonline.de